

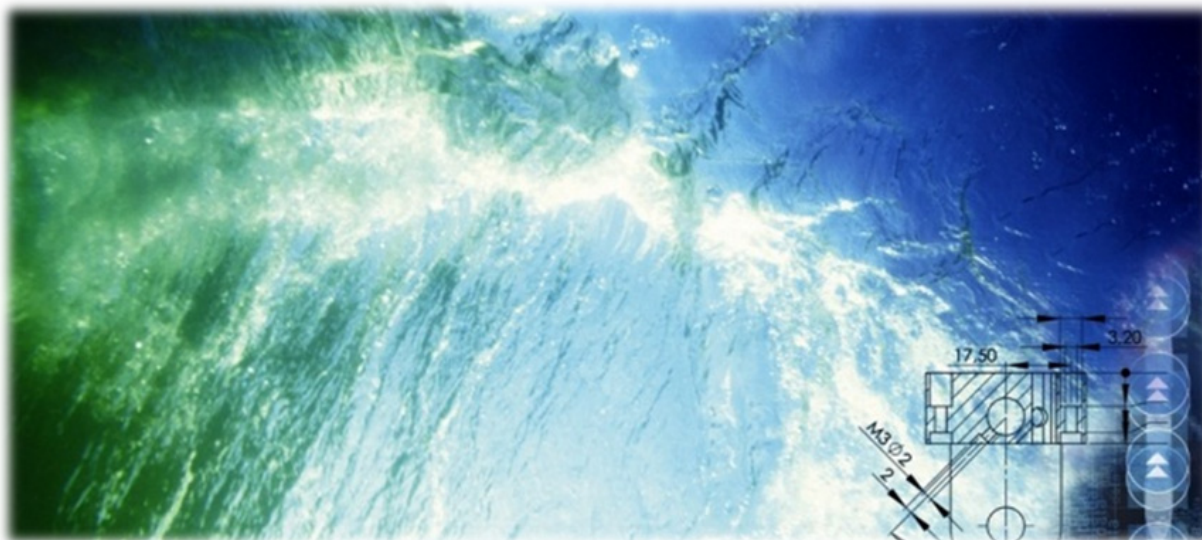
BRUKER- OG VEDLIKEHOLDSMANUAL

# Feed Pipe Cleaner

Automatisk, motorisert og manuell med håndtak

E	08.11.16	Re-approved (ECO-0000939)	EBL	JRE/SIN
D	17.10.14	Re-approved (ECO-0000599)	EBL	JRE/IL
C	08.09.14	Re-approved (ECO-0000569)	EBL	JRE/IL
Rev	Date	Issued	Issued by	Approved by

<b>Document no.:</b>	DC1000742	<b>Document part no.:</b>	10001090
----------------------	-----------	---------------------------	----------



*For en grundig innføring i ditt AKVA produkt, ber vi deg lese gjennom hele denne manualen. Ved spørsmål, ta kontakt.*

*Informasjonen i dette dokumentet kan endres uten varsel, og skal ikke ses på som en forpliktelse fra AKVA group ASA.*

*AKVA group ASA fraskriver seg alt ansvar for feil som kan forekomme i dette dokumentet.*

*AKVA group ASA skal ikke under noen omstendigheter holdes ansvarlig for feil på utstyr, ei heller i programvare eller maskinvare, som følge av å ha brukt dette dokumentet.*

*Vi forbeholder oss alle rettigheter i dokumentet og dets innhold. Reproduksjon, bruk og formidling til en tredje part uten skriftlig uttrykkelig tillatelse er strengt forbudt.*

*Dette dokumentet kan også leses eller lastes ned fra våre hjemmesider, se [www.akvagroup.com/produkter/brukermanualer](http://www.akvagroup.com/produkter/brukermanualer)*

© 2016 AKVA group ASA (NO)

## Innholdsfortegnelse

<b>1</b>	<b>Sikkerhet .....</b>	<b>4</b>
1.1	Sikkerhetssymboler .....	4
1.2	Mottak av nytt produkt .....	5
1.3	Bruk hørselsvern .....	5
1.4	Motorsikkerhet .....	5
1.4.1	Håndtak på Feed Pipe Cleaner Motorisert .....	5
1.5	Stopp fôring før rensing .....	6
1.6	En rensesvamp om gangen .....	6
1.7	Feil bruk .....	6
<b>2</b>	<b>Informasjon .....</b>	<b>7</b>
2.1	Hvordan bruke denne manualen .....	8
2.2	Om AKVA group ASA .....	9
2.3	Om Feed Pipe Cleaner .....	10
2.4	Svampen .....	11
<b>3</b>	<b>Bruk: Renseprosessen .....</b>	<b>12</b>
3.1	Forklaring av metoden .....	13
3.2	Feed Pipe Cleaner Motorisert - Automatisk styring .....	14
3.3	Feed Pipe Cleaner Motorisert - Manuell styring .....	14
3.4	Feed Pipe Cleaner med håndtak .....	15
<b>4</b>	<b>Vedlikehold .....</b>	<b>16</b>
4.1	Instrukser for rengjøring av AKVA Cleaning Sponge .....	16
4.1.1	Rengjøringsprosedyre for rensesvamper .....	17
4.2	Registrering av vedlikehold .....	18
	<b>Vedlegg A - Stikkordsregister .....</b>	<b>19</b>
	<b>Vedlegg B - Avviksskjema .....</b>	<b>20</b>
	<b>Vedlegg C - Notater .....</b>	<b>21</b>
	<b>Vedlegg D - Kontaktinformasjon .....</b>	<b>22</b>
	<b>Vedlegg E - Sammenstillingserklæring .....</b>	<b>23</b>

## 1 Sikkerhet

Sikkerheten for brukerne av våre produkter har høyeste prioritet ved utvikling av nye produkter og brukermanualer i AKVA group.

Derfor anbefaler vi på det sterkeste at alle som bruker produktet, alle som utfører reparasjoner, service eller annet vedlikehold på produktet, samt alle som arbeider i området der produktet er installert, leser gjennom hele denne manualen og minimum dette kapittelet om sikkerhet.

Denne anbefalingen er basert på både personell-sikkerhet så vel som et ønske om å holde produktet i orden og å unngå eventuelle skader som risikeres dersom sikkerhetsprosedyrer ikke følges.

### 1.1 Sikkerhetssymboler

Følgende sikkerhetssymboler er brukt i denne manualen:



*Informasjon*



Svært viktig informasjon



**Vis forsiktighet, fare for skade på utstyr eller lettere personskader**



**Vis forsiktighet, skader på personell kan skje**



**Bruk av hørselsvern anbefales alltid ved opphold i maskinrom**

#### 1.1.1 Andre symboler brukt i manualen



Se nevnte kapittel eller side for mer informasjon eller videre instruksjoner

## **1.2 Mottak av nytt produkt**

Sjekk at du har mottatt alle deler spesifisert i følgeseddel. Dersom ordren ikke skulle være komplett, eller du oppdager andre feil på produktet, ta kontakt med AKVA omgående.

## **1.3 Bruk hørselsvern**

Hørselsvern skal ved opphold i maskinrom, samt i rom og områder hvor blåser og doserer er installert.

## **1.4 Motorsikkerhet**

Se motorens manual (ER Series Electric Actuator User Manual: [http://www.valpes.fr/pdf/dt/er\\_premier.pdf](http://www.valpes.fr/pdf/dt/er_premier.pdf)) for informasjon om motorsikkerhet. Manualen forklarer en sikker metode for hvordan kjøre motoren manuelt ved strømbrydd, fastkilt renseplugg eller andre grunner blir nødt til å styre Feed Pipe Cleaner Motorisert manuelt.

### **1.4.1 Håndtak på Feed Pipe Cleaner Motorisert**

Håndtak skal ikke benyttes på motorisert Feed Pipe Cleaner, da dette medfører stor fare for skader på personell som oppholder seg i nærheten.

Om det skulle være absolutt nødvendig å motere håndtak på Feed Pipe Cleaner, er det nødvendig at strøm til motoren er kuttet. Strøm til motor skal ikke slås på igjen før etter at håndtaket er fjernet.

### **1.5 Stopp fôring før rensing**

Stopp fôringen (men ikke blåseren) på linjen og send svampen gjennom fôringsrørene uten pellets, siden pellets kan ødelegge for rensesprosessen, og i verste fall føre til at svampen setter seg fast inne i rørene.

### **1.6 En rensesvamp om gangen**

Send aldri mer enn én AKVA Cleaning Sponge gjennom fôrings-systemet samtidig. To eller flere svamper vil medføre så stor reduksjon i lufthastighet at svampene kan sette seg fast og tette rørene.

### **1.7 Feil bruk**

Hver av Feed Pipe Cleaner motorisert har sin egen servicebryter. Denne skal være slått av og sikret i av posisjon med en personlig hengelås før vedlikehold, reparasjon eller service igangsettes, eller før svampe-magasinet fjernes.

## 2 Informasjon

Tusen takk for at du valgte AKVA group ASA som leverandør for ditt rensesystem for fôrslanger! Ikke nøl med å ta kontakt med AKVA group dersom du trenger ytterligere informasjon rundt installasjon, bruk og vedlikehold av dette, eller andre AKVA produkter. Kontaktinformasjon finnes bakerst i denne manualen.

Denne manualen er en del av utstyret som leveres med Feed Pipe Cleaner Motorisert og Feed Pipe Cleaner med Håndtak. Ta vare på manualen så lenge AKVA produktet er i bruk, og noter eventuelle endringer bakerst i denne manualen etter hvert som de utføres.

Hensikten med denne manualen er å sette brukeren i stand til å bruke og vedlikeholde Feed Pipe Cleaner på en trygg og kostnadseffektiv måte. Manualen gir også svar på de fleste vanlige spørsmål. AKVA group ASA garanterer ikke at det å følge instruksene i denne manualen hindrer alt av ulykker og uhell med produktet eller omkringliggende produkter. Skulle noe uforutsett mot formodning skje, skal AKVA group ASA informeres om dette snarest mulig.

Dersom du ikke skulle finne svar på det du lurer på i denne manualen, vær vennlig å ta kontakt med AKVA group for assistanse og hjelp til å løse problemet. Ta kontakt med vår serviceavdeling, din leverandør, ditt nærmeste AKVA-kontor eller vårt hovedkontor i Norge.

## 2.1 Hvordan bruke denne manualen

Denne manualen beskriver hvordan Feed Pipe Cleaner Motorisert og Feed Pipe Cleaner med håndtak skal brukes vedlikeholdes på en trygg måte. Hele manualen skal leses gjennom og forstås av alle brukere før utstyret tas i bruk. Det finnes en innholdsfortegnelse foran første kapittel. I pdf-format fungerer overskriftene som koblinger til sine respektive kapitler.

Kapittel 1 er det aller viktigste i hele manualen. Her beskrives alle sikkerhetsinstruksjoner, advarsler og annen informasjon som skal sørge for mest mulig sikkert arbeid, med fokus på både personell og produktene. Alle som skal oppholde seg i området rundt Feed Pipe Cleaneren skal lese gjennom og forstå alt innholdet i denne manualen.

Kapittel 2 inneholder generell informasjon om hvordan vi i AKVA arbeider, forklarer hvordan denne manualen skal brukes, og gir informasjon om produktene.

Kapittel 3 beskriver bruk av de forskjellige Feed Pipe Cleaner-variantene, hvordan rensprosessen foregår, og forklarer metoden, Kapittel 4 inneholder instruksjoner for hvordan vedlikehold skal utføres, vedlikeholdsfrekvenser, samt registreringsskjema for utført vedlikehold.

Bakerst i manualen finnes fem vedlegg: et stikkordsregister (som har kryssreferanser i .pdf-format), et avviksskjema som kan benyttes til ethvert avvik i systemet og delene, notatsider hvor all ekstra og ny informasjon om systemet skal registreres, kontaktinformasjon og sammenstillingserklæring.



**Hele denne manualen skal gjennomgås og forstås, samt benyttes som hjelpemiddel når Feed Pipe Cleaner skal brukes og vedlikeholdes**



## 2.2 Om AKVA group ASA

Med våre fire store varemerker, er AKVA group ASA en verdensledende leverandør av teknisk utstyr for akvakultur. Siden 1980 har vi utviklet og produsert oppdrettsanlegg, både for merdbasert oppdrett og for landbaserte akvakulturanlegg. AKVA representerer en industristandard, som betraktes som nøkkelen til framtiden. Vi fokuserer på forskning, prosjektledelse, raske leveranser og kundeoppfølging, slik at vi kan forsikre oss om at vi bidrar til en positiv utvikling av fiskeoppdrettsindustrien. Vårt mål er å levere best mulig, og mest mulig kostnadseffektivt utstyr og dermed bidra til å opprettholde bærekraftig oppdrett.

AKVA har et stort utvalg av produkter, deriblant plast- og stålmerder, høytrykksvaskere, notvaskere, båter, fôringsflåter, fôringssystem, kamera, sensorsystem, undervannslys, resirkulerings-systemer og programvare for kostnadseffektiv fiskeoppdrett.

AKVA utvikler produktene våre kontinuerlig, slik at vi stadig forbedrer produktenes sikkerhet, funksjoner, bruksmetoder og driftssikkerhet. Alt av vårt utstyr monteres, testes og leveres komplett fra vår egen produksjonsavdeling. Dette betyr at våre kunder har full oversikt over valg av komponenter, sammenstillinger, testing og leveranser. Våre ansatte i produksjonen er kunnskapsrike og effektive medarbeidere som gjør det som skal til for at du skal få et godt produkt. Egen produksjon sikrer god service dersom noe skulle gå galt, og ved eventuelt behov for assistanse. Vi har servicepersonell tilgjengelig på telefon eller ute på lokasjoner ved behov. Sikkerhet, både for bruker og for utstyret, er vårt hovedfokus når vi utvikler produkter og produktmanualer.

## 2.3 Om Feed Pipe Cleaner

Feed Pipe Cleaner installeres alltid foran første doserer på fôringslinjen.



**Installasjon av Feed Pipe Cleaner skal alltid utføres av AKVA servicepersonell**



**Installasjon av Feed Pipe Cleaner Automatisk skal utføres og/eller godkjennes av lokal autorisert elektriker**

Begge modellene består av et koblings-rør i bunnen som kobles direkte til fôringsrøret etter luftkontroll og foran første doserer på fôringslinjen, og skal alltid monteres av AKVA servicepersonell.

Prinsippet er at runde svamper sluses inn i fôringslinjen, én om gangen, slik at de kan føres gjennom de delene av røret hvor pellets går, for å rense opp rørveggene for avleiringer, smuler og fett fra pellets.



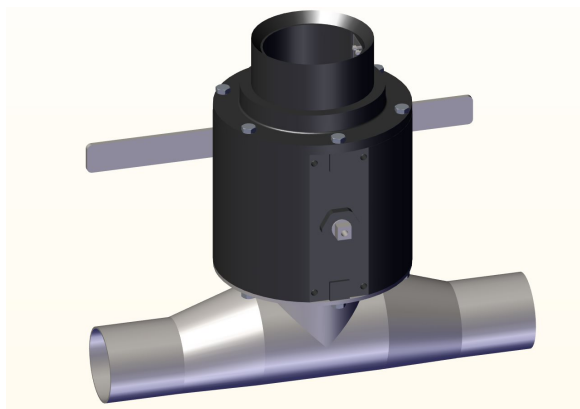
Inne i boksen finnes en "skål" som roteres enten ved å trykke på knappen (Feed Pipe Cleaner motorisert) eller ved å vri på håndtaket (Feed Pipe Cleaner manuell med håndtak).

I den motoriserte varianten snus skålen tilbake automatisk, men i den manuelle må håndtaket vris tilbake til utgangspunktet for å hente inn ny svamp fra magasinet.

Magasinet er en spiralslange med standard lengde på 2 meter (kappes ved behov), og er festes til toppen av Feed Pipe Cleaner og mater med svamper etter behov.

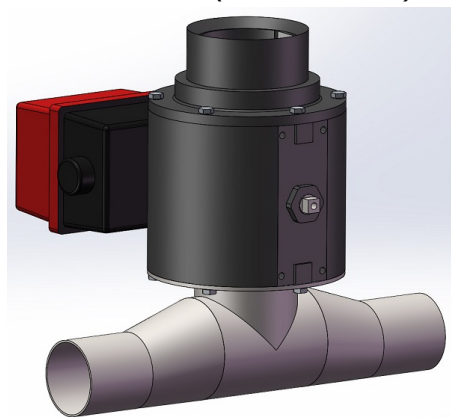
To versjoner av Feed Pipe Cleaner:

*Manuell med håndtak (uten motor)*



*Item nr.: 10001018*

*Med motor (uten håndtak)*



*Item nr.: 10001020*

## 2.4 Svampen



Rensepluggen som benyttes heter "AKVA Cleaning Sponge" og vil heretter omtales som 'svampen' i denne manualen. Svampen føres inn i fôringsssystemet (røret) via Feed Pipe Cleaner ved å enten trykke på den grønne start-knappen (Motorisert) eller ved å vri håndtaket 180 grader (Manuell med håndtak). Prosedyrer for bruk er beskrevet i kapittel 3. Når svampen er inne i fôringsrøret, føres den ut gjennom systemet ved hjelp av trykkluft fra blåseren i fôringslinjen.



**Kun én svamp skal sendes gjennom samtidig, to eller flere vil føre til betraktelig reduksjon i lufthastigheten, og dette kan igjen føre til at svampene blir sittende fast og tetter fôringslinjen. Når lyset er slukket, har forrige svamp gått helt ut av systemet, og det er mulighet for å sende gjennom en ny svamp**



*AKVA group ASA garanterer kun for fôrslange-rensing med bruk av AKVA Cleaning Sponge i våre Feed Pipe Cleanere. Vi garanterer ikke for bruk av andre renseplugger i vårt Feed Pipe Cleaner-system, og vi kan heller ikke garantere for at AKVA Cleaning Sponge vil fungere i andre innretninger enn Feed Pipe Cleaner-system som er levert av AKVA group ASA.*

### 3 Bruk: Renseprosessen



**Hørselsvern er påbudt ved opphold i maskinrom eller i andre rom hvor blåser og doserer er installert**



**Send aldri mer enn én svamp gjennom hvert system av gangen, dette kan føre til blokkering av fôrslangene**



**Slå av fôringen, eller sett den til manuell og av, under hele rensesprosessen**



*Husk å kjøre svamper gjennom alle fôrslangene for hver rensing. Still inn korrekt destinasjon for velgere i AKVAconnect*



*Anbefaling: Send én rensesvamp gjennom systemet før dagens fôring, og én rensesvamp etter at dagens fôring er avsluttet*



*Dersom svampen blir mer skitten enn normalt etter gjennom-sending, kan dette være en indikator på at det vil være behov for å sende gjennom flere svamper per rensing*



*Kombiner gjerne henting av svamper med andre arbeidsoppgaver som skal utføres ute ved merden*



For styring av Feed Pipe Cleaner med AKVAconnect (automatisk), se egen Brukermanual for AKVAconnect.

### 3.1 Forklaring av metoden

Tiden fra rensesvampen føres inn i fôringsssystemet, til den kommer ut i andre enden av er estimert til om lag 20 sekunder ved 400m fôringslinje ved 20m/s hastigheten. Lengre linjer vil behøve høyere lufthastighet (mellom 20 og 30 m/s) og bruke lenger tid, men kortere linjer fungerer helt fint med 20 m/s hastighet.

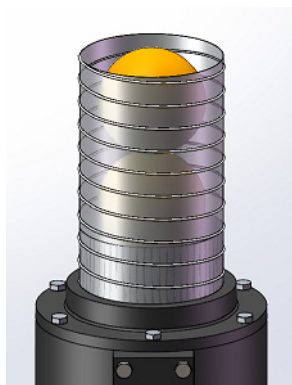
Kontrollér lufttrykksendring for hver enkelt fôringslinje, for å estimere tiden det tar fra første svamp sendes inn, til den er ute av systemet, og det er klart til å sende inn den neste, og bruk denne målingen til fremtidige rensrutiner.

Vi anbefaler å utføre to renser med svamp hver dag, en gang før og en gang etter dagens fôring, for å holde innsiden av fôringsssystemet helt rent.

Svampene vil flyte en stund i både fersk- og saltvann, så det vil være enkelt å fiske dem opp fra merdkanten med en hov etter at rensingen er fullført. Se kapittel 4 for videre instruksjoner for rengjøring av svampene.

Dersom svampene virker å være mer skitne enn vanlig etter rensing, vil dette sannsynligvis være en indikasjon på at det er nødvendig å sende flere svamper gjennom systemet per rensing.

Svampene lagres i rør-magasinet, og slippes inn i fôringslinjen en om gangen etter hvert som grønn knapp trykkes ned eller det vrir på håndtaket.

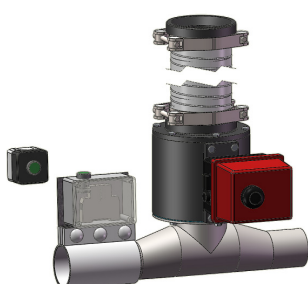


### 3.2 Feed Pipe Cleaner Motorisert - Automatisk styring



Se egen brukermanual for AKVAconnect for styring og bruk av Automatisk Feed Pipe Cleaner.

### 3.3 Feed Pipe Cleaner Motorisert - Manuell styring



De grønne knappene er plassert ved siden av Motorisert Feed Pipe Cleaner og i kontrollrommet, og skal være tydelig merket med hva de gjør og hvilken fôringslinje styrer rensing av.

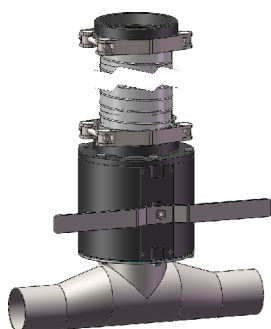
#### Prosedyre:

*(samme prosedyre gjelder for bruk av begge de grønne knappene)*

- 1 Påse at ingen pellets kommer inn i fôringssystemet under rensing ved å:
  - a *Morgen-rensing*: start blåseren, sett fôringslinjen til manuell eller utsett oppstart for fôringslinjen
  - b *Kvelds-rensing*: fôringslinjen er ferdig, la blåseren fortsette å gå
- 2 Sett lufthastigheten til rundt 20m/s eller mer for lengre fôringslinjer
- 3 Trykk inn en av de to grønne knappene til den fôringslinjen som skal renses. Knappen vil lyse når den trykkes ned
- 4 Når rensingen er fullført vil dette indikeres ved at lyset i den grønne knappen slukkes. Det er nå klart til å enten kjøre en ny svamp gjennom, eller å starte fôringslinjen.



### 3.4 Feed Pipe Cleaner med håndtak



Vi anbefaler å følge med på display for luftkontroll og lese av påvirkningen på lufthastigheten når svampen går inn og når den forlater systemet. Dette viser når første svamp er ute av fôringslinjen, og det er klart for å sende flere svamper gjennom om det er ønskelig.

Noter ned hvordan lufthastigheten varierer med og uten svamp på eller ved den aktuelle fôringslinjen, slik at alle som skal bruke Feed Pipe Cleaner enkelt kan se hvor lang tid det tar før en svamp går helt gjennom systemet. OBS! Dette gjelder kun ved bruk av flere svamper, per rensing, per fôringslinje, og er ikke nødvendig ved bruk av kun en svamp per rensing.

Håndtaket går 180 grader en vei, følg pilene på håndtaket ved bruk.

#### Prosedyre:

- 1 Påse at ingen pellets kommer inn i fôringsssystemet under rensesprosessen ved å:
  - a *Morgenrensing*: start blåseren, sett fôringen til manuell eller utsett oppstart for fôringen
  - b *Kveldsrensing*: fôringen er ferdig, la blåseren fortsette å gå
- 2 Sett lufthastigheten til rundt 20m/s eller mer for lengre fôringslinjer
- 3 Vri håndtaket 180 grader rundt i retning vist av pilene
- 4 Følg med på luftkontrollen for å se når lufthastigheten endres. Først da er det klart for å sende ny svamp gjennom
- 5 Vri håndtaket tilbake 180 grader for å klargjøre Feed Pipe Cleaner til neste rensing.

## 4 Vedlikehold

Rengjør Feed Pipe Cleaner utvendig en gang per uke, og gjerne samtidig som doserer på samme fôringslinje rengjøres.

Bruk varmt, mildt såpevann og klut til å vaske over alle overflater av Feed Pipe Cleaner for å få bort støv og annet smuss.

### 4.1 Instruksjoner for rengjøring av AKVA Cleaning Sponge



*Vi anbefaler å la svampene ligge i merden en liten stund etter at de er kjørt gjennom fôringssystemet. Vannet har en rensende effekt og vil gjøre videre rengjøring betydelig enklere*



*Det er alltid enklere å rengjøre svampematerialet umiddelbart etter bruk, før fôrrestene får tørke inn i materialet, og da blir vanskeligere å fjerne*



*Bruk aldri skitne, brukte eller uvaskede svamper til å rense fôringsrør/-slanger*



Når svamper er tatt ut av merdene etter bruk, må de rengjøres umiddelbart for fôrrester og fett fra fôret. Om svampene blir liggende fuktige og skitne over tid, vil det gro sopp og mugg i dem, og dersom de deretter kjøres gjennom fôrsystemet uten rengjøres først, vil dette kunne smitte over på fôret og være til skade for fisken.



#### **4.1.1 Rengjøringsprosedyre for rensesvamper:**

Vask svampene i varmt Zalo-vann umiddelbart etter at de er tatt opp fra sjøen, før fôrrester får tørke inn i materialet.

- 1 Legg svampene i ei bøtte eller et kar med varmt såpevann og la dem ligge noen minutter, slik at såpen får virke
- 2 Beveg litt på svampene slik at de ikke blir liggende med samme side opp hele tiden
- 3 Klem forsiktig på alle svampene til de begynner å se renere ut (de får tilbake sin opprinnelige oransje farge)
- 4 Bytt gjerne vaskevann et par ganger i løpet av denne prosessen, slik at svampene blir reinest mulig
- 5 Skyll dem deretter godt for å fjerne alle såperester, så det ikke kommer noe såpe i fôringssystemet
- 6 La svampene tørke godt før de brukes på nytt. De bør være tørrest mulig for å dra med seg mest mulig kondens og fôrrester fra fôringsrør og -slanger.



## Vedlegg A - Stikkordsregister

### **B**

blåser 5, 6, 11, 12, 14, 15

### **D**

doserer 5, 10, 12, 16

### **F**

fett fra fôr 10, 16

fôring 12-15

fôringslinje 10, 11, 13-16

fôrrester 16, 17

### **H**

hørselsvern 4, 5, 12

### **K**

kondens 17

### **L**

lufthastighet 6, 11, 13-15

luftkontroll 10, 15

### **P**

pellet 6, 10, 14, 15

### **R**

rengjøre 13, 16

rensing 6, 11-15

### **S**

service 6, 9

servicebryter 6

servicepersonell 9, 10

såpe 16, 17

### **T**

trykkluft 11

**Vedlegg B - Avviksskjema***Husk å ta kopier av skjemaet før utfylling!*

<b>Avviksmelding nr.:</b>	
---------------------------	--

<b>Enhet:</b>	<b>Produsent:</b>	<b>Prod.nr.:</b>	<b>Innkjøpt år:</b>

<b>Avvik beskrivelse:</b>
---------------------------

--

<b>Forslag til oppfølging:</b>
--------------------------------

--

<b>Dato og signatur, melder:</b>
----------------------------------

--

<b>Utført oppfølging:</b>
---------------------------

--

<b>Status:</b>
----------------

--

<b>Nytt tiltak på avviksmelding nr.:</b>
--

--

<b>Dato og signatur, oppfølging:</b>
--------------------------------------

--



## **Vedlegg D - Kontaktinformasjon**

### **AKVA group ASA Hovedkontor**

#### **Bryne, Norge**

Nordlysveien 4

PO. Box 271

4340 Bryne

tlf. 51 77 85 00

fax. 51 77 85 01

Support Hardware og AKVAconnect

tlf. 51 77 85 03

[supportakvasmart@akvagroup.com](mailto:supportakvasmart@akvagroup.com)

Support Fishtalk

tlf. 73 84 28 20

[supportfishtalk@akvagroup.com](mailto:supportfishtalk@akvagroup.com)

**SAMMENSTILLINGSERKLÆRING****Produsent:** **AKVA group ASA - Bryne (Hovedkontor)**

Nordlysveien 4, Postboks 271

N-4349 Bryne

Tlf.: 51 77 85 00

Hjemmeside: [www.akvagroup.com](http://www.akvagroup.com)**Type:** Feed Pipe Cleaner Motorized**Modell:** 10001020**Serienummer:** \_\_\_\_\_**Produksjonsår:** 20\_\_\_\_**AKVA group ASA erklærer herved:**

- At den delvis ferdigstilte maskinen navngitt ovenfor, er ment til å sammenstilles med andre maskiner i henhold til våre spesifikasjoner. Utstyret bør ikke settes i drift før maskineriet det blir integrert i, eller er en komponent av, har blitt vurdert og erklært til å være i samsvar med bestemmelsene i Forskrift om Maskiner (Maskindirektivet 2006/42/EF)
- At utstyret som leveres samsvarer med følgende andre EU-direktiv:
  - Lavspenningsdirektivet 2014/35/EU
  - EMC-direktivet 2014/30/EU

**Ved/ navn, stilling:** Jan Inge Tjølsen, Manager HW R&D**Dato:**

22.06.2016

**Sted:**

Bryne

**Signatur:**